

## DUALE PARTNER DER STUDIENRICHTUNG

Die DHBW Heidenheim führt die Studienrichtung Chemie- und Verfahrenstechnik im Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen durch. Das Studienangebot richtet sich im Schwerpunkt an Unternehmen der Branche Chemie-, Verfahrens- und Umwelttechnik. Dazu zählen auch die zahlreichen Unternehmen der Oberflächentechnik mit allen Formen von Beschichten, Entschichten und Reinigen, sowie auch das weite Feld der Schmierstoffe und Klebstoffe. Nicht zuletzt sind Unternehmen der Energietechnik und Entsorgungstechnik angesprochen.

## VORTEILE DES DUALEN STUDIUMS AN DER DHBW

### Abwechslungsreiches Intensivstudium

Das Studium beginnt jeweils am 1. Oktober und schließt nach drei Jahren mit dem international anerkannten Abschluss Bachelor of Engineering (B. Eng. mit 210 Credit Points) ab. Durch den regelmäßigen dreimonatigen Wechsel zwischen theoretischen und praktischen Phasen gestaltet sich die Studienzzeit vielfältig und abwechslungsreich. Zudem ist die Erfolgsquote sehr hoch und die Absolvent\*innen haben gute Chancen auf dem Arbeitsmarkt.

### Kleine Kursgruppen

Eine Kursgruppe besteht typischerweise aus weniger als 30 Studierenden, daher ist eine intensive Betreuung durch Professor\*innen und Dozent\*innen gewährleistet. Diese Rahmenbedingungen fördern die Motivation und tragen entscheidend zum Lernerfolg bei.

### Dozent\*innen mit aktuellem Know-How

Neben den Professor\*innen der Dualen Hochschule Baden-Württemberg vermitteln besonders qualifizierte Expert\*innen aus Unternehmen sowie Dozent\*innen von Universitäten und anderen Hochschulen Inhalte aus ihren Spezialgebieten.

### Finanzielle Unabhängigkeit

Die Studierenden der Dualen Hochschule Baden-Württemberg sind vom ersten Studientag an finanziell unabhängig: Als Angestellte erhalten Sie für die gesamte Studiendauer eine monatliche Vergütung. Diese wird vom Dualen Partner festgelegt.

Gerne beantworten wir Ihre Fragen zum Studiengang:

### STUDIENGANGSLEITUNG

Prof. Dr.-Ing. Hansgert Hascher  
hansgert.hascher@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 358

Prof. Dr. Gerrit Nandi  
gerrit.nandi@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 357

Prof. Dr.-Ing. Klaus-Dieter Rupp  
klaus-dieter.rupp@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 351

### SEKRETARIAT

sekretariat-twi@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 350  
Telefax +49 . 73 21 . 27 22 - 359

Jasmin Schrodi  
jasmin.schrodi@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 354

Katja Wenzel  
katja.wenzel@  
dhw-heidenheim.de  
Telefon +49 . 73 21 . 27 22 - 355

### DUALE HOCHSCHULE BADEN-WÜRTTEMBERG (DHBW)

Die DHBW ist das duale Original: die erste duale, praxisintegrierende Hochschule in Deutschland. Gegründet am 1. März 2009 basiert sie auf dem seit vielen Jahrzehnten erfolgreichen dualen Studienkonzept der baden-württembergischen Berufsakademie.

Mit derzeit mehr als 35.000 Studierenden, rund 9.000 kooperierenden Unternehmen und sozialen Einrichtungen sowie über 200.000 Alumni ist die DHBW die größte Hochschule des Landes.

Die Duale Hochschule Baden-Württemberg bietet ein breites Spektrum an national und international akkreditierten dualen Bachelorstudiengängen in den Bereichen Gesundheit, Sozialwesen, Technik und Wirtschaft und ist zwölfmal in Baden-Württemberg vertreten. Darüber hinaus zählen auch berufsintegrierende und berufsbegleitende Masterstudiengänge zum Angebot der Hochschule.

Duale Hochschule Baden-Württemberg Heidenheim  
Marienstraße 20  
89518 Heidenheim

[www.heidenheim.dhw.de](http://www.heidenheim.dhw.de)

Besuchen Sie auch unsere Social Media-Kanäle!



## DHBW HEIDENHEIM FAKULTÄT TECHNIK



Wirtschaftsingenieurwesen  
Chemie- und Verfahrenstechnik



## STUDIENRICHTUNG

### CHEMIE- UND VERFAHRENSTECHNIK

Die Studienrichtung Chemie- und Verfahrenstechnik verbindet in moderner Weise betriebswirtschaftliche Aspekte mit den technischen Kompetenzen aus Chemie, Verfahrens- und Umwelttechnik.

Absolvent\*innen dieser Studienrichtung sind für Tätigkeiten im Projektmanagement, Produktmanagement, Qualitätsmanagement, der Logistik, dem Einkauf und der schlanken Produktion einsetzbar. Auch in der Produktentwicklung können Absolvent\*innen durch die technisch, analytische Qualifizierung einen wesentlichen Beitrag leisten.

Typische Themen sind die Prozessfähigkeit einer Anlage herzustellen, geforderte Reinheitsgrade zu erzielen oder die Durchlaufzeit eines Auftrags zu verkürzen.

Gute Produkte günstig zu produzieren stellt eine der Kernkompetenzen der Absolvent\*innen dar. Die interdisziplinären Kompetenzen befähigen sie als Bindeglied zwischen den einzelnen Bereichen des Unternehmens zu wirken. Die gesamte Prozesskette wird somit zusammengehalten.

In der 2017 erfolgreich durchgeführten Re-Akkreditierung der Studienrichtung wurden besonders elektrotechnische und digitale Vernetzungsinhalte mit aufgenommen.

Weiterführend bietet die DHBW ein Masterprogramm in Wirtschaftsingenieurwesen an:

[www.cas.dhbw.de/wirtschaftsingenieurwesen](http://www.cas.dhbw.de/wirtschaftsingenieurwesen)

## STUDIENINHALTE

### DER STUDIENRICHTUNG

#### Grundlagen des Wirtschaftsingenieurwesens:

- **Technische Fächer:**  
Mathematik, Physik, Informatik, Elektrotechnik, Elektronik, Vernetzung digitaler Systeme
- **Betriebswirtschaftliche Fächer:**  
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, Finanz- und Rechnungswesen, Controlling, Marketing und Vertrieb
- **Interdisziplinäre Fächer:**  
Volkswirtschaftslehre, Qualitätsmanagement, Projektmanagement, Recht und Unternehmensführung

#### Studienrichtung Chemie und Verfahrenstechnik:

- **Chemie:**  
Grundlagen und chemische Analytik mit Labor, Grundzüge der mechanischen, chemischen und thermischen Verfahrenstechnik, Anlagenbau mit konstruktiven Grundlagen, Elektrotechnik, Fluidmechanik mit Rheologie, Thermodynamik und Energietechnik, Mess- und Regelungstechnik sowie Prozessmanagement

#### Lokale Profilmodule:

- **Engineering Methoden:**  
Engineering Methoden bündeln die bewährten Methoden wie QFD, FMEA, Poka Yoke, DoE und weitere als Handwerkszeug für die spätere Tätigkeit.
- **Automatisierungssysteme:**  
Automatisierungskomponenten, Arbeitssicherheit, Arbeitsschutz, ATEX, SCADA, MES sind im Chemie- und Verfahrenstechnikbereich wichtige Grundlagen.

#### • **Projekt:**

Das Chemie- und Verfahrenstechnik-Projekt schließt in Heidenheim an die bewährte Tradition der marktorientierten Produkt- und Prozessentwicklung an. Speziell für den Bereich Chemie- und Verfahrenstechnik können hier sehr sinnvolle Teamprojekte entstehen. Das Engineering-Projekt wird übergreifend in allen Studienrichtungen des Wirtschaftsingenieurwesens durchgeführt. Ziel ist es, die Engineering-Kompetenz im Team zu stärken. Die Studierenden entwickeln ein Produkt oder einen Prozess und führen ihn nahe an die Markt-reife heran. Das Projekt wird ständig durch eine Lenkungsgruppe begleitet. In vorgegebenen Gates werden kontinuierlich die Güte der Projektarbeit und die Zwischenergebnisse evaluiert. Die Finanzierung und betriebswirtschaftliche Abwicklung des Projekts, die Liquiditätsplanung, Kontoführung und der Einkauf sind die zentralen wirtschaftlichen Fragestellungen. Das technische Konzept, die Qualitätssicherung, das Produktdesign oder das Prozessmodell sowie die Herstellung in Partnerverbänden stellen die zentralen, technischen Herausforderungen dar. Zusätzlich muss eine funktionierende Kommunikation im Projekt aufgebaut werden. Die Studierenden lernen zielorientiert, schlank und eigenverantwortlich ein Projekt mit Erfolg abzuschließen.

- **Wahlfächer:** Einkauf, Vertrieb, Produktmanagement, Energie und Umwelt, Chemische Analytik (Vertiefung), REFA, Qualitätsmanagement (Vertiefung) sind einige Wahlmöglichkeiten.

#### Zusatz-Qualifizierungen (optional)

- REFA Grundschein
- DGQ Qualitätsauditor
- PRINCE2 Projektmanagement Level Foundation & Practitioner
- ADA-Schein